**ООО «Группа ХОМА»**
Москва, ул. Привольная д.70
Тел (495) 781 66 83
www.homa.ru



# novopol 007

Водная дисперсия высококарбоксилированного редкосшитого акрилового сополимера, не содержащая пластификаторов, стабилизированная анионными и неионными ПАВ.

**ТУ 2241-001-53912669-2012**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

| **Дисперсия** | |
|---|---|
| *Внешний вид* | Белая жидкость |
| *Содержание нелетучих веществ, масс. %* | 24-27 |
| *Плотность, г/см$^3$* | ~1,04 |
| *pH* | 1,6-3,0 |
| *Размер частиц, мкм* | 0,10-0,15 |
| *Условная вязкость по ВЗ-4 при 23°С, с* | 10-12 |
| *Динамическая вязкость щелочного раствора (pH=8-9, содержание нелетучих веществ 8,0-9,0%) при 23°С, мПа*с* | ≥5000 |
| *Содержание остаточных мономеров, н/б,масс.%* | 0,1 |

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется в качестве эффективного загустителя в рецептурах интерьерных водно-дисперсионных лакокрасочных материалов и клеевых материалов на основе связующих дисперсий различного типа, например, акриловых, стирол-акриловых, винилацетат-акриловых, винилацетат-версататных.
**novopol007** позволяет увеличивать вязкость путем загущения водной фазы, придает готовым продуктам структурную вязкость. Возможно использование **novopol 007** как в чистом виде, так и в сочетании с загустителями другого типа - с производными целлюлозы, полиуретанами. Наиболее эффективен при низких степенях сдвига, позволяет избежать осаждение пигментов и наполнителей.

## СПОСОБЫ ПРИМЕНЕНИЯ

**novopol 007** рекомендуется добавлять в краску на финишной стадии, после введения пигментной пасты, полимерной дисперсии, органических растворителей. Добавление нужно проводить медленно при интенсивном перемешивании, чтобы обеспечить быстрое распределение загустителя по объему.
Вязкость **novopol 007** сильно возрастает при pH=6-7.
По возможности желательно предварительно разбавить **novopol 007** небольшим количеством воды. Наиболее предпочтительно использование **novopol 007** в форме водного раствора, так как это обеспечивает наилучшее его распределение в водной фазе без образования локальных центров загущения. Для приготовления водного раствора необходимо разбавить дисперсию до содержания полимера 8,0-9,0% и затем провести нейтрализацию водным раствором аммиака концентрации 13% до получения однородного прозрачного раствора. Среда, предназначенная для загущения, должна иметь значение pH 8,0-9,0.
При производстве водно-дисперсионных красок рекомендуется добавление от 1 до 3 % **novopol 007** (к общей массе краски). Более точная концентрация загустителя определяется конкретно для каждой рецептуры. Реологические характеристики готового продукта с использованием **novopol 007**зависят от компонентов рецептуры, от метода нанесения покрытия.
Следует избегать передозировки акрилового загустителя, так как это может привести к ухудшению водостойкости краски, стойкости к щелочам и способности к перекрашиванию.
При составлении рецептур необходимо проверять совместимость компонентов.

## ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

НОВОПОЛ 007 отгружается в пластиковых бочках (~220л), контейнерах (~1м$^3$). При хранении продукта не следует допускать нагрева выше 40˚С, рекомендуемый температурный диапазон от +2˚С до +35˚С.
Гарантийный срок хранения в закрытых емкостях, защищенных от мороза и тепла– 6 месяцев
**Не допускать замораживания**
Дисперсия не горюча и не взрывоопасна.