Дата печати: 08.11.13

Красящий состав с эффектом «серебряной потали»
ARMV01

Область применения	
ARMV01 Красящий состав с эффектом «серебряного листа». Это специальный продукт, обеспечивающий высокое качество покрытия при крашении :равномерное по цвету и блеску. Рекомендуются для крашения деталей мебели, багета, столярных, погонажных и др. изделий из древесины и древесных материалов, эксплуатируемых внутри помещения «под старину»,а также в современном дизайне мебели, где требуется получить эффект металлика. Возможно, производить изменение цвета красителя с помощью паст серии PCE, чтобы придать изделию медный, бронзовый и другие металлические оттенки.	
Описание продукта	
Вид продукта	**Красящий состав с эффектом серебряного металлика**
Метод нанесения	Распыление, кистью
Разбавитель	Нитро, ПУ – разбавители.
Вязкость при поставке	приТ=20^{o}С (вискозиметр сопло 4 мм)- 16,5 ± 1,5 с.
Плотность	Плотность 0,88 ± 0,02 г/см^{3}
Цвет	Серебряный металлик: Применение паст серии PCE для колеровки красящего состава , может придать ему медный, бронзовый и другие металлические оттенки
Содержание нелетучих веществ	16,5±1,0 %
Хранение	В прохладном, сухом помещении при Т=(10-30) °С
Срок хранения	1 год, при выше приведённых условиях в оригинальной упаковке
Условия переработки	

ADLER
Coloranti, tinte e vernici

ARM V01

Рабочая смесь	Степень разбавления красящего состава зависит от желаемого оттенка при крашении, применяемого разбавителя, способа нанесения Для нанесения кистью на небольшие декоративные детали ARMV01 не разбавляется. При нанесении распылением ARMV01 разбавляется нитро или полиуретановым разбавителем до 50% весовых частей (1:0,5) Для увеличения адгезии ARMV01 к подложке, загрунтованной полиуретановым или акриловым грунтом, а также к различным покровным лкм рекомендуется добавить 5%по весу от количества ARMV01 не желтеющего изоцианатного отвердителя , применяемого в акриловых лаках. Не рекомендуется наносить катализированный красящий грунт на нитроцеллюлозный грунт так как это может привести к растрескиванию или шелушению красочного слоя. Лучший металлический блеск достигается если катализированный ARMV01 не перекрывается покровным лаком
Вязкость при переработке	Зависит от метода нанесения, количества и вида применяемого разбавителя
Предваритель-ная подготовка	Может наноситься непосредственно на отшлифованную поверхность древесины и очищенную от пыли, а также на подложку ,загрунтованную прозрачным или пигментированным полиуретановым, акриловым или нитроцеллюлозным грунтом высушенную , отшлифованную и очищенную от пыли. Лучший металлический эффект достигается при нанесении красящего состава по подложке, загрунтованной полиуретановым грунтом черного цвета
Переработка / Расход материала	Расход красящего состава зависит от:: -способа нанесения красящего состава -от вида и количества разбавителя требуемого для доведения до рабочей вязкости . При нанесении распылением за 2 прохода с общим расходом 70-100 г/м^2 Окрашенную поверхность древесины можно лакировать глянцевым, полуглянцевым или матовым полиуретановым, акриловым или нитроцеллюлозным лаком Чем больше матовость покровного лака, тем меньше проявляется металлический блеск покрытия.
Указания по переработке	
Сушка При нормальных и ускоренных	Время высыхания красящего состава зависит от выбранных растворителей и разбавителей . а также от температуры сушки и может ориентировочно составлять 10 мин. при T=20^{o}C

условиях (DIN 50014)	
Условия нанесения	Температура материала и помещения должна быть не менее 15°C. Относительная влажность воздуха - 45-70%.


Хорошо перемешать


Плотно закрывать


Хранить в прохладном месте

N.B.: Данная техническая информация носит рекомендательный характер. Всегда проверяйте качество продукта на соответствие требованиям своего производства перед его применением. Вышеприведенные данные основываются на наших практических испытаниях и опыте и не являются гарантийными обязательствами. За дополнительной информацией и консультацией обращайтесь в техническую дирекцию по телефону +7 (495) 661-35-28 доб. 249(246)
Различные древесные подложки могут иметь различные физические и химические свойства, которые могут значительно повлиять на конечный результат полученного при нанесении покрытия Условия нанесения, способы нанесения, количество и химическая природа выбранного разбавителя сильно влияют на конечный результат. Учитывая вышеизложенные аспекты, не находящиеся вод нашим контролем, наша компания не может нести ответственности за конечный результат при использовании нашей продукции
Информация, содержащаяся в данной технической информации, основана на результатах испытаний, проведенных в наших лабораториях, работающих в стандартных условиях и учитывающих наш опыт.
Что касается постоянства химических и физических свойств нашей продукции, наша компания может дать гарантию в пределах допустимых отклонений в значениях от данных в технической информации Мы всегда готовы заменить любой из наших продуктов, если его свойства не соответствуют указанным в техническом паспорте. Не смотря на то, что конечный результат попадает под ответственность конечного пользователя, который при выборе продукта должен быть уверен в его соответствии своим потребностям особенно в части условиям и способу нанесения все это не вносит существенных изменений в использование данного материала.
Данные настоящего технического документа были получены при температуре 20^{o}C и относительной влажности 70%.В сноске каждого технического листа доступны данные и номер последнего его обновления. Мы просим Вас проверить в нашем техническом отделе, есть ли у нас последнее обновление, так как некоторые показатели нашей продукции могут подвергаться изменениям.